



Республика Молдова

ПРАВИТЕЛЬСТВО

ПОСТАНОВЛЕНИЕ Nr. 907
от 04.11.2014

**об утверждении Общего регламента законодательной
метрологии в отношении фасовки в зависимости от веса
и объема определенной фасованной продукции**

Опубликован : 07.11.2014 в Monitorul Oficial Nr. 333-338 статья № : 975 Дата
вступления в силу : 07.11.2016

ИЗМЕНЕНО

[ПП107 от 28.02.17, МО67-71/03.03.17 ст.165](#)

Наименование в редакции ПП107 от 28.02.17, МО67-71/03.03.17 ст.165

В соответствии со статьей 14 Закона № 647-ХІІІ от 17 ноября 1995 года о метрологии (Официальный монитор Республики Молдова, специальный выпуск 2008 г.), с последующими изменениями и дополнениями, и Постановлением Правительства № 1026 от 28 декабря 2012 г. «Об утверждении Национального плана гармонизации законодательства на 2013 год» (Официальный монитор Республики Молдова, 2013 г., № 6-9, ст. 36) Правительство ПОСТАНОВЛЯЕТ:

1. Утвердить Общий регламент законодательной метрологии по установлению правил в отношении номинальных количеств фасованной продукции (прилагается).
2. Национальному институту метрологии в течение 12 месяцев от даты опубликования настоящего постановления разработать законодательные процедуры выполнения измерений, указанных в пункте 14 приложения № 1 к Общему регламенту законодательной метрологии по установлению правил в отношении номинальных количеств фасованной продукции, и представить Министерству экономики на утверждение.
3. Контроль за выполнением настоящего постановления возложить на Министерство экономики.
4. Настоящее постановление вступает в силу по истечении 24 месяцев от даты опубликования в Официальном мониторе Республики Молдова.

ПРЕМЬЕР-МИНИСТР
Контрасигнуют:
зам. премьер-министра,
министр экономики
министр сельского хозяйства

Юрие ЛЯНКЭ

Андриан КАНДУ

№ 907. Кишинэу, 4 ноября 2014 г.

Утвержден
Постановлением Правительства
№ 907 от 4 ноября 2014 г.

**ОБЩИЙ РЕГЛАМЕНТ
законодательной метрологии по установлению правил
в отношении номинальных количеств фасованной продукции**

Общий регламент законодательной метрологии по установлению правил в отношении номинальных количеств фасованной продукции (в дальнейшем – Регламент) перенимает Директиву 76/211/ЕЭС Совета от 20 января 1976 года о сближении законодательства государств-членов ЕС относительно определения веса и объема некоторой фасованной продукции и Директиву 2007/45/ЕС Европейского парламента и Совета от 5 сентября 2007 года, устанавливающую правила в отношении номинальных количеств фасованной продукции, аннулирующую Директиву 75/106/ЕЭС и 80/232/ЕЭС Совета, вносящую изменения в Директиву 76/211/ЕЭС Совета (опубликованную в Официальном журнале Европейского Союза L 247 от 21 сентября 2007 г.).

[Наименование Главы 1 исключено ПП107 от 28.02.17, МО67-71/03.03.17 ст.165]

1. Настоящий Регламент устанавливает нормы, касающиеся номинального количества фасованной продукции (в дальнейшем – фасованная продукция) и применяется к фасованной продукции, которая маркируется знаком (буквой) «е» (в дальнейшем – знак «е»).

2. Настоящий Регламент относится к требованиям, которые должна удовлетворять фасованная продукция, предназначенная для продажи в единичном экземпляре, постоянное номинальное количество которого:

- а) равно значениям, предопределенным упаковщиком;
- б) выражено в единицах веса или объема;
- с) составляет от 5 г до 10 кг или от 5 мл до 10 л.

3. В значении настоящего Регламента под фасованной продукцией подразумевается продукт вместе с индивидуальной упаковкой, в которой он упакован. Продукт является фасованным, если он помещен в упаковку любого характера в отсутствие конечного покупателя, а количество продукта, содержащегося в упаковке, имеет предопределенное значение и не может изменяться без того, чтобы упаковка была открыта или подвергнута заметным изменениям.

4. Для правильного понимания настоящего Регламента используется терминология, изложенная в Законе о метрологии № 19 от 4 марта 2016 год, а также следующее понятие:

[Пкт.4 изменен ПП107 от 28.02.17, МО67-71/03.03.17 ст.165]

фасовщик – физическое или юридическое лицо, за- зарегистрированное в Республике Молдова, которое производит для продажи от своего лица или для других экономических агентов фасованную продукцию;

[Пкт.4 понятие в редакции ПП107 от 28.02.17, МО67-71/03.03.17 ст.165]

импортер – физическое или юридическое лицо, установленное в Республике Молдова, разместившее на рынке Республики Молдова фасованную продукцию, производимую в

другом государстве

[Пкт.4 понятие введено ПП107 от 28.02.17, МО67-71/03.03.17 ст.165]

5. Юридические или физические лица, которые осуществляют фасовку продукции в зависимости от массы или объема или которые импортируют такую продукцию, несут ответственность за соблюдение требований настоящего Регламента.

6. Настоящий Регламент не применяется к фасованной продукции, перечисленной в приложении №4, которая продается в магазинах беспошлинной торговли и которая предназначена для потребления вне Республики Молдова и стран ЕС.

[Пкт.6 в редакции ПП107 от 28.02.17, МО67-71/03.03.17 ст.165]

7. Технические и метрологические требования к фасованной продукции, а также ответственность фасовщика и/или импортера указаны в приложении № 1 к настоящему Регламенту.

[Пкт.7 изменен ПП107 от 28.02.17, МО67-71/03.03.17 ст.165]

[Наименование Главы II исключено ПП107 от 28.02.17, МО67-71/03.03.17 ст.165]

8. Фасованная продукция, которая является предметом настоящего Регламента, подлежит законодательному метрологическому контролю, согласно условиям, определенным в главе V приложения № 1 и в приложении № 2 к настоящему Регламенту.

9. Перед размещением на рынке фасовщик может маркировать знаком «е» фасованную продукцию, соответствующую всем требованиям настоящего Регламента. Относительные значения размеров знака «е» представлены в приложении № 3 к настоящему Регламенту. Применением знака «е» фасовщик гарантирует, что фасованная продукция отвечает требованиям настоящего Регламента.

9. Перед размещением на рынке фасовщик знаком «е» фасованную продукцию, соответствующую всем требованиям настоящего Регламента, знак «е» должен иметь высоту не менее 3 мм и быть расположен в одном поле видимости, с указанием номинального веса или номинального объема, нанесенного на упаковке.

[Пкт.9 изменен ПП107 от 28.02.17, МО67-71/03.03.17 ст.165; в силу с 03.09.17]

10. Вся фасованная продукция, указанная в пунктах 8 и 9, должна иметь, согласно положениям приложения № 1 к настоящему Регламенту, сведения о весе или объеме продукции, именуемые «номинальный вес» или «номинальный объем», которые она должны содержать.

11. Запрещается указывать на упаковке допустимую отрицательную погрешность номинального веса и номинального объема.

12. Фасованная продукция, содержащая жидкие продукты, маркируется с указанием номинального объема, а фасованная продукция, содержащая другие продукты, маркируется с указанием номинального веса, за исключением случаев, когда применимое законодательство предусматривает иное, или в случае, если такое законодательство отсутствует, применяются правила торговой практики.

13. На фасованной продукции, которая содержит аэрозоль, необходимо указывать общую номинальную вместимость контейнера. Это обозначение не должно допускать путаницы с обозначением номинального объема содержимого. На фасованной продукции, которая содержит аэрозоль, нет необходимости указывать номинальную массу содержимого.

14. В случае если два или более индивидуальных фасованных товаров, указанных в приложении №4, составляют общую упаковку, номинальные количества перечисляются на каждой индивидуальной упаковке.

[Пкт.14 в редакции ПП107 от 28.02.17, МО67-71/03.03.17 ст.165]

15. Если фасованная продукция составлена из двух или более индивидуальных упаковок, которые не предназначены для продажи индивидуально, номинальные количества, перечисленные в приложении №4, указываются на общей упаковке.

[Пкт.15 изменен ПП107 от 28.02.17, МО67-71/03.03.17 ст.165]

16. Не может быть отказано, запрещено или ограничено размещение на рынке фасованной продукции, которая отвечает требованиям и проверкам, предусмотренным в настоящем Регламенте, по причинам, касающимся:

а) маркировки, которая должна быть нанесена на упаковку в соответствии с настоящим Регламентом;

б) определения их объема или веса;

с) методик, посредством которых были измерены или проверены.

17. Продукция, указанная в пункте 2 приложения № 4 к настоящему Регламенту, размещается на рынке только если она фасована в номинальных количествах, в количествах, указанных в пункте 1 этого приложения.

[Пкт.17 изменен ПП107 от 28.02.17, МО67-71/03.03.17 ст.165]

Приложение № 1
к Общему регламенту законодательной
метрологии по установлению правил
в отношении номинальных количеств
фасованной продукции

ТЕХНИЧЕСКИЕ И МЕТРОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ. ОТВЕТСТВЕННОСТЬ

[Наименование изменено ПП107 от 28.02.17, МО67-71/03.03.17 ст.165]

I. ЦЕЛИ

1. Фасовка продукции, регламентированная настоящим Регламентом, должна производиться таким образом, чтобы отвечать следующим требованиям:

1) фактическое содержание фасованной продукции не должно быть в среднем меньше, чем номинальное количество;

2) доля единиц фасованных продуктов, имеющих отрицательную погрешность больше максимально допустимой отрицательной погрешности, установленной в таблице 1 настоящего приложения, должна быть настолько мала, чтобы партии фасованной продукции удовлетворяли требованиям проверок, указанным в приложении № 2 к настоящему Регламенту;

3) ни одна единица фасованной продукции, имеющая отрицательную погрешность, превышающую более чем в два раза максимально допустимую отрицательную погрешность, приведенную в таблице 1 настоящего приложения, не может быть маркирована знаком «е», предусмотренным в подпункте 3) пункта 7 настоящего приложения а также продана.

[Пкт.1 подпкт.3) изменен ПП107 от 28.02.17, МО67-71/03.03.17 ст.165]

II. ОПРЕДЕЛЕНИЯ И ОСНОВНЫЕ ПОЛОЖЕНИЯ

2. *Номинальное количество* (номинальный вес или номинальный объем) содержимого фасованной продукции представляет собой вес или объем, указанный на упаковке, то есть количество продукта, которое должна содержать фасованная продукция.

3. *Фактическое содержимое* (фактический вес или фактический объем) фасованной продукции представляет собой количество продукта, которое фактически содержится в упаковке. Во всех операциях проверки количества продукции, выраженного в единицах объема, используемое значение фактического содержимого необходимо измерять или корректировать при температуре 20 °С, независимо от температуры, при которой выполнялась фасовка или проверка. Это правило не применяется к глубоко замороженным или охлажденным продуктам, количество которых выражено в единицах объема.

4. *Отрицательная погрешность* фасованного продукта - это разница между номинальным количеством и фактическим содержанием фасованного продукта.

5. Максимально допустимые отрицательные погрешности, в зависимости от номинального количества (в граммах или миллилитрах) одной единицы фасованной

продукции, устанавливаются в соответствии с таблицей 1 настоящего приложения.

Таблица 1

Номинальное количество Q_n (г или мл)	Максимально допустимая отрицательная погрешность	
	% Q_n	г или мл
$5 \leq Q_n \leq 50$	9	-
$50 \leq Q_n \leq 100$	-	4,5
$100 \leq Q_n \leq 200$	4,5	-
$200 \leq Q_n \leq 300$	-	9
$300 \leq Q_n \leq 500$	3	-
$500 \leq Q_n \leq 1\ 000$	-	15
$1\ 000 \leq Q_n \leq 10\ 000$	1,5	-

6. При применении таблицы 1 значения максимально допустимых отрицательных погрешностей, выраженные в процентах, преобразованные в единицы веса или объема, округляются до десятых долей грамма или миллилитра.

III. НАДПИСИ И МАРКИРОВКА

7. Вся фасованная продукция, выполненная в соответствии с настоящим Регламентом, должна иметь на упаковке следующую маркировку, нанесенную таким образом, чтобы она была несмываема, легко читаема и видима в условиях, когда упаковка представлена в нормальном состоянии:

1) номинальное количество (номинальный вес или номинальный объем), выраженное в килограммах (кг), граммах (г), литрах (л или Л), сантитрах (сл или сЛ) или миллилитрах (мл или мЛ), маркированное цифрами и после него символ единицы измерения или наименование единицы. Минимальная высота цифр представлена в таблице 2 настоящего приложения;

Таблица 2

Номинальное количество Q_n в (г или мл)	Минимальная высота цифр (мм)
$Q_n \leq 50$	2
$50 < Q_n \leq 200$;	3
$200 < Q_n \leq 1000$;	4
$1000 < Q_n$	6

[Пкт.7 подпкт.1) изменен ПП107 от 28.02.17, МО67-71/03.03.17 ст.165]

2) знак или надпись, позволяющие идентифицировать фасовщика или лица, распорядившегося о фасовке, или импортера, установленного в Республике Молдова;

[Пкт.7 подпкт.2) изменен ПП107 от 28.02.17, МО67-71/03.03.17 ст.165]

3) знак «е».

[Пкт.7 подпкт.1) изменен ПП107 от 28.02.17, МО67-71/03.03.17 ст.165]

8. Знак «е» должен иметь форму, согласно рисунку, представленному в приложении № 3 к настоящему Регламенту.

9. Запрещается наносить на фасованную продукцию другие знаки или символы, которые можно перепутать со знаком «е».

IV. ОТВЕТСТВЕННОСТЬ ФАСОВЩИКА И ИМПОРТЕРА

[Глава IV наименование изменено ПП107 от 28.02.17, МО67-71/03.03.17 ст.165]

10. Фасовщик или импортер обязан обеспечить, чтобы фасованная продукция отвечала требованиям, содержащимся в настоящем Регламенте.

[Пкт.10 изменен ПП107 от 28.02.17, МО67-71/03.03.17 ст.165]

11. Количество продукта, содержащегося в упаковке, известное как «*фактическое содержимое*», измеряется или проверяется, по весу или объему, под ответственность фасовщика и/или импортера. Измерение или проверку необходимо выполнять с помощью законных средств измерения, предназначенных для выполнения этих операций.

[Пкт.11 изменен ПП107 от 28.02.17, МО67-71/03.03.17 ст.165]

12. Проверка осуществляется в том числе посредством отбора образцов.

[Пкт.12 изменен ПП107 от 28.02.17, МО67-71/03.03.17 ст.165]

13. В случае, когда фактическое содержимое не измеряется, фасовщик организует проверку таким образом, чтобы количество содержимого было фактически обеспечено.

14. Для выполнения условий, предусмотренных в пункте 13, фасовщик осуществляет проверку в процессе производства в соответствии с законными процедурами измерения для соответствующих продуктов, утвержденных в порядке, установленном действующим законодательством. Документы, которые содержат результаты этих измерений, фасовщик должен хранить до предоставления, по требованию, в распоряжение Агентства по защите прав потребителей, уполномоченного осуществлять законодательный метрологический контроль, для подтверждения факта, что эти измерения вместе с необходимыми коррекциями и подгонками осуществлены соответственно и точно.

[Пкт.14 изменен ПП107 от 28.02.17, МО67-71/03.03.17 ст.165]

15. В случае импорта импортер вместо измерений и проверки может предоставить документы, подтверждающие, что фасованная продукция была измерена и проверена и соответствует требованиям настоящего Регламента.

[Пкт.15 в редакции ПП107 от 28.02.17, МО67-71/03.03.17 ст.165]

16. Для продукции, количество которой выражено в единицах объема, одним из методов соответствия требованиям измерений и проверок является применение в момент осуществления фасовки, мерного сосуда предусмотренного типа, согласно регламенту, устанавливающему требования к бутылкам, используемым в качестве мерных сосудов, утвержденному Правительством, и наполнение его в соответствии с условиями, предусмотренными этим Регламентом.

V. КОНТРОЛЬ, ВЫПОЛНЯЕМЫЙ КОМПЕТЕНТНЫМ ОРГАНОМ

17. Компетентным органом, уполномоченным осуществлять законодательный метрологический контроль, является Агентство по защите прав потребителей (в дальнейшем – Агентство). Метрологический контроль для определения соответствия

фасованной продукции требованиям настоящего Регламента осуществляет уполномоченный персонал Агентства согласно действующему законодательству.

18. В рамках контроля проверка фасованной продукции осуществляется посредством статистического отбора образцов по месту нахождения фасовщика или импортера.

[Пкт.18 изменен ПП107 от 28.02.17, МО67-71/03.03.17 ст.165]

19. Агентство может осуществлять контроль на любой стадии процесса торговли, в целях проверки соответствия фасованной продукции требованиям настоящего Регламен

СТАНДАРТНЫЙ МЕТОД ПРОВЕРКИ

В настоящем приложении устанавливаются процедуры стандартного метода статистической проверки партий фасованной продукции на соответствие требованиям настоящего Регламента.

I. ТРЕБОВАНИЯ К ИЗМЕРЕНИЮ ФАКТИЧЕСКОГО СОДЕРЖИМОГО ФАСОВАННОЙ ПРОДУКЦИИ

1. Фактическое содержимое фасованной продукции может быть измерено непосредственно инструментами для взвешивания или мерниками для измерения объема или, в случае жидких веществ, косвенно посредством взвешивания фасованной продукта и измерения его плотности.

2. Независимо от используемого метода, погрешность измерения фактического содержимого фасованной продукции не должна превышать одной пятой максимально допустимой отрицательной погрешности для номинального количества фасованной продукции.

II. ТРЕБОВАНИЯ К ПРОВЕРКЕ ПАРТИЙ ФАСОВАННОЙ ПРОДУКЦИИ

3. Проверка партии фасованной продукции выполняется посредством отбора образцов и выполняется в два этапа:

- а) проверка фактического содержимого каждой единицы фасованной продукции из образца;
- б) проверка среднего значения фактического содержимого всех единиц фасованной продукции образца.

4. Партия фасованной продукции допускается, если результаты двух проверок соответствуют критерию приемки.

5. Для каждой из этих проверок существуют две схемы отбора образцов:
а) схема неразрушающей проверки, которая не влечет вскрытие упаковки;
б) схема разрушающей проверки, которая влечет за собой вскрытие или нарушение упаковки.

6. Исходя из экономических и практических причин и учитывая меньшую эффективность по сравнению с неразрушающей проверкой, применение разрушающей проверки должно быть ограничено до необходимого минимума. Разрушающая проверка, используется только в случае, если невозможно выполнить неразрушающую проверку.

Как правило, разрушающая проверка не применяется к партиям, имеющим менее 100 единиц.

III. ПАРТИИ ФАСОВАННОЙ ПРОДУКЦИИ

7. Проверяемая партия состоит из фасованной продукции одного номинального количества, одного типа и одного производственного цикла, упакованной в одном месте. Размер партии ограничен количеством, указанным в пунктах 8 и 9.

8. При проверке фасованной продукции в конце упаковочной линии количество единиц в каждой партии должно быть равно максимальному часовому выпуску продукции упакованной линии без ограничения по размеру партии. В других случаях размер партии ограничивается 10 000 единиц.

9. Для партий размером менее 100 единиц фасованной продукции неразрушающая проверка, если она выполняется, должна составлять 100%.

10. Для выполнения проверки, которой требует самый большой образец, перед проведением проверки, предусмотренной в разделах IV и V, из партии выборочно отбирается число единиц фасованной продукции, согласно таблицам 1-4, в зависимости от размера партии.

11. Для проверки среднего фактического содержимого единицы фасованной продукции, необходимый образец отбирают методом случайной выборки из первого образца и маркируют. Маркировка завершается до начала проведения измерений.

IV. ПРОВЕРКА ФАКТИЧЕСКОГО СОДЕРЖИМОГО ФАСОВАННОЙ ПРОДУКЦИИ

12. Минимально допустимое содержимое рассчитывается посредством вычитания отрицательной погрешности, максимально допустимой для соответствующего содержимого, из номинального количества фасованной продукции. Фасованная продукция из партии, фактическое содержимое которой меньше минимально допустимого содержимого, считается несоответствующей.

13. Неразрушающая проверка

1) Неразрушающая проверка выполняется в соответствии с планом двойного отбора образца, представленным в таблице 1 настоящего приложения.

2) Первое количество проверенной фасованной продукции равно количеству единиц первого образца, так как указано в плане:

а) если количество несоответствующих единиц, обнаруженных в первом образце, меньше или равно первому критерию приемки, партия считается принятой в целях этой проверки;

б) если количество несоответствующих единиц, обнаруженных в первом образце, равно или больше первого критерия отказа, партия считается отклоненной;

с) если количество несоответствующих единиц, обнаруженных в первом образце, находится между первым критерием приемки и первым критерием отказа, проверяется второй образец, количество единиц которого указано в плане.

3) После проверки второго образца, несоответствующие единицы, обнаруженные в первом и втором образцах, суммируются и:

а) если суммарное количество несоответствующих единиц меньше или равно второму критерию приемки, партия считается принятой с точки зрения этой проверки;

б) если суммарное количество несоответствующих единиц больше или равно второму критерию отказа, партия считается отклоненной.

Таблица 1

Размер партии (Количество упаковок в партии)	Образцы			Количество несоответствующей фасованной продукции	
	Порядок отбора	Размер образца	Общий размер образца	Критерий приемки партии	Критерий отказа партии
100 ... 500	1	30	30	1	3
	2	30	60	4	5
501 ... 3 200	1	50	50	2	5
	2	50	100	6	7
≥ 3 201	1	80	80	3	7
	2	80	160	8	9

14. Разрушающая проверка

1) Разрушающая проверка выполняется в соответствии с простым планом отбора образцов, указанным в таблице 2 настоящего приложения, и используется только для партий размером 100 или более единиц.

2) Количество проверенных единиц фасованной продукции равно 20:

а) если количество несоответствующих единиц, обнаруженных в образце меньше или равно критерию приемки, партия фасованной продукции считается принятой;

б) если количество несоответствующих единиц, обнаруженных в образце больше или равно критерию отказа, партия считается отклоненной.

Таблица 2

Размер партии	Размер образца	Количество несоответствующей фасованной продукции	
		Критерий приемки партии	Критерий отказа партии
Независимо от размера (≥ 100)	20	1	2

V. ПРОВЕРКА СРЕДНЕГО ФАКТИЧЕСКОГО СОДЕРЖИМОГО ИНДИВИДУАЛЬНЫХ ЕДИНИЦ ФАСОВАННОЙ ПРОДУКЦИИ, СОСТАВЛЯЮЩИХ ПАРТИЮ

15. Партия фасованной продукции считается принятой, с точки зрения этой проверки,

если среднее значение $\bar{x} = \frac{\sum_{i=1}^n x_i}{n}$ фактического содержимого x_i количества единиц n фасованной продукции из образца больше следующего значения:

$$Q_n - \frac{s}{\sqrt{n}} t_{(1-\alpha)}$$

где:

Q_n - номинальное количество фасованной продукции;

n - количество единиц фасованной продукции из образца, отобранной для этой проверки;

s - расчетное стандартное отклонение фактического содержимого партии;

$t_{(1-\alpha)}$ - 0,995 из уровня доверия распределения типа Студент со степенью свободы $\nu = n-1$.

16. Если x_i является измеряемым значением фактического содержимого одной единицы образца, который содержит n единиц, тогда среднее значение фактического содержимого образца вычисляется с помощью следующей формулы:

$$\bar{x} = \frac{\sum_{i=1}^{i=n} x_i}{n}$$

Расчетное значение стандартного отклонения s вычисляется следующим образом:

а) сумма квадратов измеренных значений: $\sum_{i=1}^{i=n} (x_i)^2$

б) квадрат суммы измеренных значений: $\left(\sum_{i=1}^{i=n} x_i \right)^2$

и $\frac{1}{n} \left(\sum_{i=1}^{i=n} x_i \right)^2$

в) исправленная сумма: $SC = \sum_{i=1}^{i=n} (x_i)^2 - \frac{1}{n} \left(\sum_{i=1}^{i=n} x_i \right)^2$

d) расчетные колебания: $V = \frac{SC}{n-1}$

e) расчетное значение стандартного отклонения: $s = \sqrt{V}$

17. Критерии принятия или отклонения партии фасованной продукции для проверки среднего значения фактического содержимого предусмотрены в таблицах 3 и 4:

Таблица 3

Критерии для неразрушающей проверки

Размер партии	Размер образца	Критерий для	
		приемки	отказа
100 – 500 (включительно)	30	$\bar{x} \geq Q_n - 0,503s$	$\bar{x} < Q_n - 0,503s$
> 500	50	$\bar{x} \geq Q_n - 0,379s$	$\bar{x} < Q_n - 0,379s$

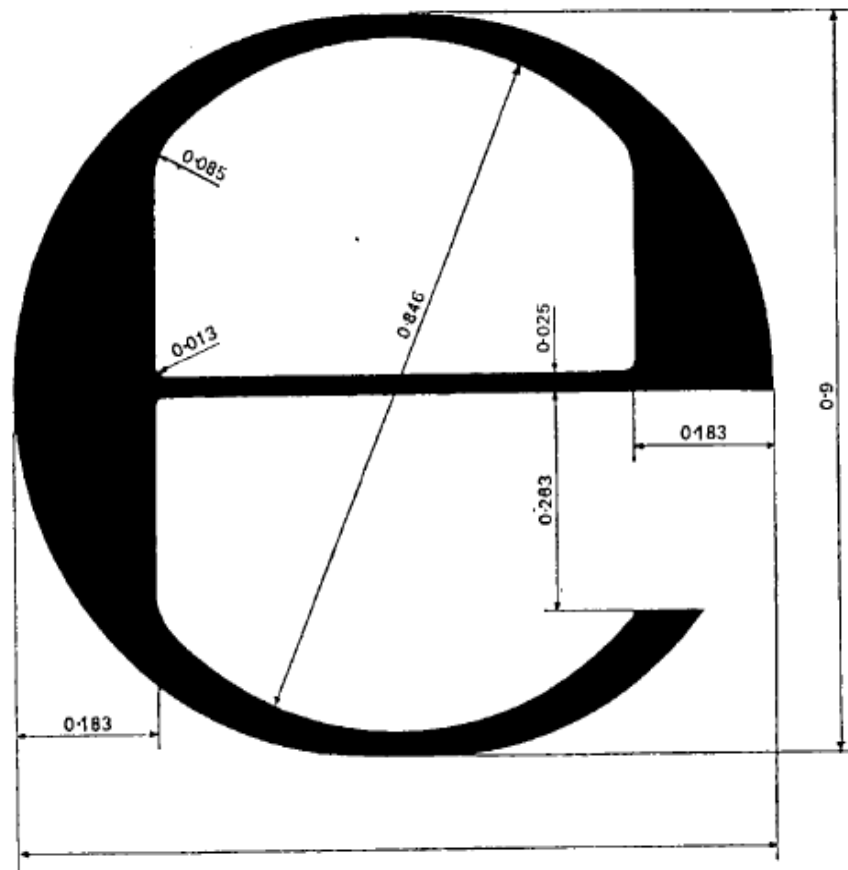
Таблица 4

Критерии для разрушающей проверки

Размер партии	Размер образца	Критерий для	
		приемки	отказа
Независимо от количество (> 100)	20	$\bar{x} \geq Q_n - 0,640s$	$\bar{x} < Q_n - 0,640s$

Приложение № 3
к Общему регламенту законодательной
метрологии по установлению правил
в отношении номинальных количеств
фасованной продукции

Размеры в относительных значениях знака (буквы) «е»



Примечание. Размеры рисунка приводятся в относительных значениях; размеры даны в зависимости от диаметра описанного круга буквы «е».

Приложение № 4
к Общему регламенту законодательной
метрологии по установлению правил
в отношении номинальных количеств
фасованной продукции

Величины номинальных количеств содержимого фасованных продукции

1. Продукция, реализованная по объему (количество в мл)

Вино	В интервалах от 100 до 1500 мл только следующие 8 номинальных количеств: мл: 100 - 187 - 250 - 375 - 500 - 750 - 1000 - 1500
Игристое вино	В интервалах от 125 до 1500 мл только следующие 5 номинальных количеств: мл: 125 - 200 - 375 - 750 - 1500
Ликерное вино	В интервалах от 100 до 1500 мл только следующие 7 номинальных количеств: мл: 100 - 200 - 375 - 500 - 750 - 1000 - 1500
Ароматизированное вино	В интервалах от 100 до 1500 мл только следующие 7 номинальных количеств: мл: 100 - 200 - 375 - 500 - 750 - 1000 - 1500
Алкогольные напитки	При интервале от 100 до 2000 мл, только следующие 9 номинальных количеств: мл: 100 - 200 - 350 - 500 - 700 - 1000 - 1500 - 1750 - 2000

2. Категории продукции

Вино	<p>Вино - пищевой продукт, полученный исключительно полным или частичным спиртовым брожением свежих гроздей винограда, дробленных или не дробленных, либо суслу виноградного и имеющий:</p> <p>(1) фактическую объемную долю этилового спирта не менее 9 % об.;</p> <p>(2) в отступление от положений части (1), минимальный предел фактической объемной доли этилового спирта, применяемый в других случаях, когда имеется охраняемое наименование места происхождения или охраняемое географическое указание, не менее 4,5 % об.;</p> <p>(3) общую объемную долю этилового спирта не более 15 % об.;</p> <p>(4) в отступление от положений части (3), максимальный предел общей объемной доли этилового спирта более 15 % об. для вин с охраняемым наименованием места происхождения, полученных без обогащения;</p> <p>(5) природную фактическую объемную долю этилового спирта не менее 9 % об. в пересчете, исходя из концентрации сахара в массе не менее 150 г/дм³ в переработанном винограде (Cod NC 2204)</p>
Игристое вино	<p>Игристое вино - пищевой продукт:</p> <p>(1) полученный первичным или вторичным брожением из:</p>

	<p>a) винограда; b) суслу виноградного; или c) виноматериала для игристых вин; (2) который при открывании сосуда выделяет двуокись углерода, полученную исключительно брожением; (3) который, являясь закупоренным при температуре 20 °С в закрытые сосуды, имеет сверхдавление не менее 3 бар, благодаря двуокиси углерода в растворе; и (4) для которого общая объемная доля этилового спирта виноматериала, предназначенного для его производства, должна быть не менее 8,5 % об.;</p> <p>(5) который имеет фактическую объемную долю этилового спирта, включая спирт, полученный в экспедиционном ликере, возможно добавленный, не менее 9,5 % об.</p> <p>Качественное игристое вино - пищевой продукт: (1) полученный первичным или вторичным брожением из: a) винограда; b) суслу виноградного; или c) виноматериала для игристых вин; (2) который, при открывании сосуда выделяет двуокись углерода, полученную исключительно брожением; (3) который, являясь закупоренным при температуре 20°С в закрытые сосуды, имеет сверхдавление не менее 3 бар, благодаря двуокиси углерода в растворе; и (4) для которого общая объемная доля этилового спирта виноматериала, предназначенного для его производства, должна быть не менее 9,0 % об.;</p> <p>(5) который имеет фактическую объемную долю этилового спирта, включая спирт, полученный в экспедиционном ликере, возможно добавленный, не менее 10,0 % об.</p> <p>Качественное игристое вино ароматизированное – качественное игристое вино: (1) полученное только при исключительном применении суслу виноградного или частично сброженного суслу виноградного специальных сортов винограда; (2) которое, являясь закупоренным при температуре 20°С в закрытые сосуды, имеет сверхдавление не менее 3 бар, благодаря двуокиси углерода в растворе; (3) в котором фактическая объемная доля этилового спирта должна быть не менее 6 % об.;</p> <p>(4) в котором общая объемная доля этилового спирта должна быть не менее 10 % об.</p> <p>(Cod NC 2204 10)</p>
Ликерное вино	<p>Ликерное вино - пищевой продукт: (1) имеющий фактическую объемную долю этилового спирта от 15 до 22 % об.;</p> <p>(2) имеющий общую объемную долю этилового спирта не менее 17,5 % об.;</p> <p>(3) полученный из: a) суслу виноградного частично сброженного; b) вина; c) суслу виноградного частично сброженного в смеси с вином.</p>

	<p>(4) имеющий начальную натуральную объемную долю этилового спирта не менее 12 % об., в пересчете, исходя из концентрации сахара в массе не менее 200 г/дм³ в переработанном винограде;</p> <p>(5) в которое было добавлено следующее:</p> <p>а) по отдельности или в комбинации: спирт этиловый ректифицированный виноградного происхождения, с объемной долей спирта не менее 96 % об.; винного дистиллята с объемной долей спирта не менее 52 % об. и не более 86 % об.;</p> <p>б) в зависимости от случая, по отдельности или в комбинации: сусло виноградное концентрированное, смесь продуктов, указанных в пункте а) части (5), с суслом виноградным, частично сброженным и виноградным суслом.</p> <p>(Cod NC 2204 21 – 2204 29)</p>
<p>Ароматизиру- ванное вино</p>	<p>Ароматизированное вино - пищевой продукт, который:</p> <p>(1) имеет минимальную фактическую объемную долю этилового спирта не менее 14,5 и максимальную не более 22 % об.;</p> <p>(2) имеет минимальную общую объемную долю этилового спирта не менее 17,5 % об. Для продуктов, которые отмечены как «сухие» или «экстрасухие», минимальная общая объемная доля этилового спирта не менее 16 % об. и, соответственно, 15 % об.;</p> <p>(3) получен из:</p> <p>а) одного или более винодельческого продукта, включая и качественные вина;</p> <p>б) возможно с добавлением виноградного сусла и/или сусла виноградного частично сброженного;</p> <p>с) с добавлением спирта;</p> <p>(4) ароматизирован с помощью:</p> <p>а) натуральных ароматических веществ и/или натуральной ароматической продукции;</p> <p>б) веществ и продукции, идентичных с натуральными;</p> <p>с) и/или ароматических трав и/или специй и/или пищевых ароматизаторов;</p> <p>(5) был, в общем, подвергнут подслащиванию и возможно усилению цвета карамелью;</p> <p>Вино и/или сусло виноградное, сброженное при добавлении спирта, применяемое для получения ароматизированного вина, должно присутствовать в конечном продукте пропорции не менее 75 %</p> <p>(Cod NC 2205)</p>
<p>Алкогольные напитки</p>	<p>Алкогольная продукция, определенная в подпункте 1) пункта 3 Технического регламента «Определение, описание, представление и этикетирование алкогольных напитков», утвержденного Постановлением Правительства № 317 от 23 мая 2012 г.</p> <p>(Cod NC 2208)</p>