

# HOTĂRÎRE

nr.047

“18” septembrie 2014

Referitor la aprobarea de model a mijloacelor de măsurare importate în exemplare unice sau loturi mici.

Institutul Național de Metrologie, examinând materialele prezentate emite următoarea:

## HOTĂRÎRE :

1.A aproba modelul și a include în ”Registrul de Stat al mijloacelor de măsurare permise spre utilizare în Republica Moldova”, partea III, **FOTOMETRU tipMD 200**, producător”Tintometer GmbH”, Republica Federală Germania cu **nr. III-0376:2014**.

Aelibercertificatul de aprobare de model **nr.0311** Upentrumijlocul de măsuraremenționat cu nr. defabricație: **13/42923**.

Se stabilește, în mod obligatoriu, pentru**FOTOMETRU tipMD 200**verificareametrologicăinițialăși periodică cu **perioada de verificare – 12 luni**.

2.A aproba modelul și a include în ”Registrul de Stat al mijloacelor de măsurare permise spre utilizare în Republica Moldova”, partea III, **MANOMETRU tip BDT 18**, producătorS.C. BADOTHERM-AMC SA, Româniacu**nr. III-0377:2014**.

Aelibercertificatul de aprobare de model **nr.0312** Upentrumijlocul de măsuraremenționat cu nr. de fabricație:**V1406-3292; V1406-3293; V1406-3294; V1406-3295; V1406-3296; V1406-3297; V1406-3298; V1406.-3299**.

Se stabilește, în mod obligatoriu, pentru**MANOMETRU tip BDT 18**verificareametrologicăinițialăși periodică cu **perioada de verificare – 12 luni**.

3.A aproba modelul și a include în ”Registrul de Stat al mijloacelor de măsurare permise spre utilizare în Republica Moldova”, partea III, **MANOMETRU tip BDT 18**, producătorS.C. BADOTHERM-AMC SA, Româniacu **nr. III-0378:2014**.

Aelibercertificatul de aprobare de model **nr.0313** Upentrumijlocul de măsuraremenționat cu nr. de fabricație:**V1406-3300; V1406-3301; V1406-3302; V1406-3303; V1406-3304; V1406-3305; V1406-3306; V1406-3307; V1406-3308**.

Se stabilește, în mod obligatoriu, pentru**MANOMETRU tip BDT 18**verificareametrologicăinițialăși periodică cu **perioada de verificare – 12 luni**.

4. A recunoaște certificatul de examinare de tip CE și a include în ”Registrul de Stat al mijloacelor de măsurare permise spre utilizare în Republica Moldova”, partea III, **ADAPTOR DE TEMPERATURĂ tip 3144P... (PENTRU TERMOREZISTENȚĂ Pt 100)**, producător Rosemount Inc. Measurement Division, Republica Federală Germaniacu **nr. III-0379:2014**.

A eliberacertificatul derecunoaștere a aprobării de model **nr.0071 UR**pentru adaptoarele de temperatură tip 3144P... cu nr. de fabricație: **02561333; 02561334; 02561335; 02561336; 02561337; 02561338; 02561339; 02561340**; pentru termorezistențele Pt 100 cu nr. de fabricație: **03410100; 03410101; 03410102; 03410103; 03410104; 03410105; 03410106; 03410107**, firmei „YUVENTA M., S.R.L., mun. Chișinău, Republica Moldova.

A recunoașteverificarea metrologicăinițialăa adaptoarelor de temperatură tip 3144P... (pentru termorezistențe Pt 100), efectuată de către DEUTSCHER KALIBRIERDIENST DKD, Republica Federală Germania. În acest caz se aplică marcajul metrologic de recunoaștere a rezultatelor verificărilor (”REC”) pe carcasa mijlocului de măsurare.

Se stabilește, în mod obligatoriu, pentru**ADAPTOR DE TEMPERATURĂ tip 3144P... (PENTRU TERMOREZISTENȚĂ Pt 100)**verificareametrologicăperiodică cu **perioada de verificare – 12 luni**.

5.A recunoaște certificatul de examinare de tip CE și a include în ”Registrul de Stat al mijloacelor de măsurare permise spre utilizare în Republica Moldova”, partea III, **CORECTOR ELECTRONIC DE VOLUM DE GAZE tip FLOW X/P cu module FLOW X/M**, producător Spirit IT B.V., Regatul Țărilor de Jos cu **nr. III-0380:2014**.

Aeliberacertificatul de recunoaștere a aprobării de model **nr.0072 UR**pentru mijlocul de măsuraremenționat cu nr. de fabricație: **14-10-001-047; 14-10-001-034; 14-10-001-008; 14-10-001-005; 14-10-001-049; 14-10-001-003; 14-10-001-026; 14-10-001-022; 14-10-001-052; 14-10-001-028**, firmei „YUVENTA M., S.R.L., mun. Chișinău, Republica Moldova.

A recunoașteverificarea metrologică inițialăa corectorului electronic de volum de gaze tip FLOW X/P cu module FLOW X/M, efectuată de către Spirit IT B.V., Regatul Țărilor de Jos. În acest caz se aplică marcajul metrologic de recunoaștere a rezultatelor verificărilor (”REC”) pe carcasa mijlocului de măsurare.

Se stabilește, în mod obligatoriu, pentru**CORECTOR ELECTRONIC DE VOLUM DE GAZE tip FLOW X/P cu module FLOW X/M**verificareametrologicăperiodică cu **perioada de verificare – 24luni**.

6.A recunoaște certificatul de examinare de tip CE și a include în ”Registrul de Stat al mijloacelor de măsurare permise spre utilizare în Republica Moldova”, partea III, **TRADUCTOR DE PRESIUNE tip 3051S... (modificarea 3051S-T)**, producător Emerson Process Management GmbH&Co, Republica Federală Germania cu **nr. III-0381:2014**.

Aeliberacertificatul de recunoaștere a aprobării de model **nr.0073 UR**pentru mijlocul de măsuraremenționat cu nr. de fabricație: **9513985; 9513984; 9513983; 9513982; 9513981; 9513980; 9513979; 9513978**, firmei „YUVENTA M., S.R.L., mun. Chișinău, Republica Moldova.

A recunoașteverificarea metrologică inițialăa traductoarelor de presiune tip 3051S... (modificarea 3051S-T), efectuată de cătreEmerson Process Management GmbH&Co, Republica Federală Germania. În acest caz se aplică marcajul metrologic de recunoaștere a rezultatelor verificărilor (”REC”) pe carcasa mijlocului de măsurare.

Se stabilește, în mod obligatoriu, pentru**TRADUCTORDE PRESIUNE tip 3051S... (modificarea 3051S-T)**verificareametrologicăperiodică cu **perioada de verificare – 12luni**.

7.A recunoaște certificatul de examinare de tip CE și a include în ”Registrul de Stat al mijloacelor de măsurare permise spre utilizare în Republica Moldova”, partea III, **CONTOR DE GAZE CU TURBINĂ tip SM-RI-X**, producător Elster-Instromet B.V., Regatul Țărilor de Jos cu **nr. III-0382:2014**.

A elibera certificatul de recunoaștere a aprobării de model **nr.0074 UR** pentru mijlocul de măsurare menționat cu nr. defabricație: **10520607**, firmei „YUVENTA M., S.R.L., mun. Chișinău, Republica Moldova.

A recunoaște verificarea metrologică inițială a contorului de gaze cu turbină tip SM-RI-X, efectuată de către Elster GmbH, Republica Federală Germania. În acest caz se aplică marcajul metrologic de recunoaștere a rezultatelor verificărilor (”REC”) pe carcasa mijlocului de măsurare.

Se stabilește, în mod obligatoriu, pentru **CONTOR DE GAZE CU TURBINĂ tip SM-RI-X** verificarea metrologică periodică cu **perioada de verificare – 24 luni**.

8.A recunoaște certificatul de examinare de tip CE și a include în ”Registrul de Stat al mijloacelor de măsurare permise spre utilizare în Republica Moldova”, partea III, **CROMATOGRAF CU GAZ tip EnCal 3000**, producător Elster GmbH, Republica Federală Germaniacu **nr. III-0383:2014**.

A elibera certificatul de recunoaștere a aprobării de model **nr.0075 UR** pentru mijlocul de măsurare menționat cu nr. defabricație: **61301245**, firmei „YUVENTA M., S.R.L., mun. Chișinău, Republica Moldova.

A recunoaște verificarea metrologică inițială a cromatografului cu gaz tip EnCal 3000, efectuată de către Elster Instromet, Republica Federală Germania. În acest caz se aplică marcajul metrologic de recunoaștere a rezultatelor verificărilor (”REC”) pe carcasa mijlocului de măsurare.

Se stabilește, în mod obligatoriu, pentru **CROMATOGRAF CU GAZ tip EnCal 3000** verificarea metrologică periodică cu **perioada de verificare – 12 luni**.

9.A recunoaște certificatul de examinare de tip CE și a include în ”Registrul de Stat al mijloacelor de măsurare permise spre utilizare în Republica Moldova”, partea III, **CONTOR DE GAZE CU ULTRASUNET tip FLOWSIC600 (modificarea Quatro)**, producător SICK ENGINEERING GmbH, Republica Federală Germaniacu **nr. III-0384:2014**.

A elibera certificatul de recunoaștere a aprobării de model **nr.0076 UR** pentru mijlocul de măsurare menționat cu nr. defabricație: **10083-13478456; 10083-13478457; 10084-13478458; 10084-13478459; 10085-13478460 și 10085-13478461**, firmei „YUVENTA M., S.R.L., mun. Chișinău, Republica Moldova.

A recunoaște verificarea metrologică inițială a contorului de gaze cu ultrasunet tip FLOWSIC600 (modificarea Quatro), efectuată de către Euroloop B.V., Regatul Țărilor de Jos. În acest caz se aplică marcajul metrologic de recunoaștere a rezultatelor verificărilor (”REC”) pe carcasa mijlocului de măsurare.

Se stabilește, în mod obligatoriu, pentru **CONTOR DE GAZE CU ULTRASUNET tip FLOWSIC600 (modificarea Quatro)** verificarea metrologică periodică cu **perioada de verificare – 24 luni**.

**10.** A recunoaște certificatul de aprobare de model și a include în ”Registrul de Stat al mijloacelor de măsurare permise spre utilizare în Republica Moldova”, partea III, **ANALIZATOR DE ZGOMOT ȘI VIBRAȚII tip «АССИСТЕНТ»**, producător ООО НТМ „Защита”, Federaia Rusă cu **nr. III-0385:2014.**

A elibera certificatul de recunoaștere a aprobării de model **nr.0077 UR** pentru mijlocul de măsurare menționat cu nr. de fabricație: **038110**, firmei ЗАО «ПКК», or. Rîbnița.

Se stabilește, în mod obligatoriu, pentru **ANALIZATOR DE ZGOMOT ȘI VIBRAȚII tip «АССИСТЕНТ»** verificarea metrologică inițială și periodică cu **perioada de verificare – 12 luni.**

**Director general**

**VITALIE DRAGANCEA**